

# Technisches Datenblatt

Handseife, rund

Art.Nr.: 556219

**HYGO STAR**

## Produktbild



## Produktbeschreibung

- Handseife für Hotels
- mit angenehmem Duft
- reinigt sanft die Hände
- einzeln verpackt im Flowpack oder mit Plisseefalten
- 50 Stück im attraktiven Verkaufstray

## Einsatzbereich

- für Hotels

## Spezifikation

Farbe	weiß
Verpackungsart	Schlauchbeutel
Durchmesser	4cm
VE	Verkaufs-Tray

## Produkteigenschaften

Material	Seife
----------	-------

# Technisches Datenblatt

Handseife, rund

Art.Nr.: 556219



## Verpackung

Art der Innenverpackung	Kunststoff
Art der Außenverpackung	Pappe
Menge Innenverpackung	50 Stück
Mengen Außenkarton	500 Stück
Menge CCG1-Palette	6.000 Stück
Menge Voll-Palette	18.000 Stück
LxBxH Außenkarton in cm	34,0 x 31,5 x 34,0
Volumen Außenkarton in m <sup>3</sup>	0.036414
Gewicht Außenkarton in gr.	11.300

## Weiterführende Informationen

Zolltarifnummer	3401110000
Herkunftsland	CN
EAN Code Außenkarton	4015544917413
EAN Code Innenverpackung	4015544718966
EAN Code Einzelverpackung	4015544719185
Mindesthaltbarkeit	10 Jahre ab Produktionsdatum

Sie benötigen genauere Informationen? Wir beraten Sie gerne!

Die technischen Daten sind durchschnittliche Produktionswerte und können in individuellen Fällen geringfügig abweichen. Änderungen vorbehalten, keine Gewährleistung für Druckfehler oder Irrtümer.